

Ozono en Agua de Embotellado

Generadores de ozono para desinfectar el agua de embotellado

AGUA.EMBOTELLADO



Uso del ozono en Embotelladora de agua

Cada vez más empresas se dedican a la comercialización de bebidas refrescantes con base de agua, es decir un agua filtrada y remineralizada para embotellar y comercializar. **La tecnología de ozonización es fundamental en esta industria, ya que permite la desinfección del agua sin dejar residuos biocidas, sin alterar su composición y sabor y con una garantía higiénica total.**

Además de ser un gran biocida generado in situ, permite la eliminación de metales pesados y materia orgánica.

ZonoSistem fabrica plantas de ozonización compactas para la integración en esta industria de forma sencilla y eficiente. Plantas de ozono que trabajan de manera automática manteniendo dosis constantes y realizando un registro de datos.

Desinfecta el agua de embotellado con una tecnología sin residuos



El ozono reduce el consumo de detergentes, agua fría, caliente y energía



El ozono se genera in situ, no necesita almacenar ni transportar químicos



El ozono no deja residuos, no altera su receta y reduce los vertidos



El sistema está automatizado, no necesita mano de obra para aplicarlo

¿Por qué usar el ozono para desinfectar agua de embotellado?

¿Quieres eliminar el **consumo de químicos** en la embotelladora?

¿Quieres evitar la **alteración del sabor**?

¿Tienes problemas de **metales pesados**?

¿Tienes problemas de **materia orgánica**?

¿Quieres un **proceso biocida** estable y con garantías?

¿Quieres reducir tu **huella de carbono**?



Ventajas de usar el ozono en aguas de embotellado



Desinfección garantizada del agua

El ozono es un poderoso oxidante, y al disolverlo en el agua elimina rápidamente todo tipo de patógenos, con nivel de eficacia muy superior a los sistemas convencionales. Además mantiene desinfectada las superficies hidráulicas, en comparación con UV.



Eliminación de metales pesados y materia orgánica

El ozono es eficaz con la oxidación de materia orgánica y metales pesados procedentes del agua, no deja residuos y garantiza la mejor calidad de agua.



Sin residuos, sin alterar tu receta

El ozono tiene un potencial de desinfección muy alto, pero tiene efecto residual bajo, es decir, no perdura en el tiempo. Se transforma en oxígeno pasado unos minutos y evita que tu receta pueda verse alterada.







Más rentable y menos riesgos

Si ahorras químicos, agua, tiempo y energía cada día, estás reduciendo tus costes de explotación serás más rentable. Además si reduces los riesgos de que tus productos se vean contaminados por los químicos, tu sistema será más fiable y tus clientes lo agradecerán.

¿Qué tipo de Generador de Ozono se usa en aguas de embotellado?

A continuación te mostramos las gamas de generadores de ozono para usar en tu sistema de aguas de embotellado.

				
Recomendaciones	Para Inyección en tubería con caudal de 7 a 40m ³ /h Con control Automático	Para Inyección en tubería con caudal de 80 a 500m ³ /h Con control Automático	Para tratar depósito de 1 a 10 m ³ Con control Automático	Para tratar depósito de 10 a 200 m ³ Con control Automático
Equipamiento Incluido	Generador Refrigerado por Aire. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi Con Torre de Contacto Con Control Automático de potencia. Con Gestor de recetas por PLC. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas.	Generador Refrigerado por Agua. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi Con Torre de Contacto Con Control Automático de potencia. Con Gestor de recetas por PLC. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas. Con Control Remoto.	Generador Refrigerado por Aire. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi. Con Control Automático de potencia. Con Gestor de recetas por PLC. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas.	Generador Refrigerado por Agua. Con compresor. Con Concentrador de Oxígeno. Con Secador frigorífico. Con Bomba y Venturi. Con Control Automático de potencia. Con Gestor de recetas por PLC. Con Medidor Redox. Con Sensor de Fugas.
Equipamiento opcional	Medidor de Ozono disuelto ppm. Control Remoto, PC o Móvil.	Medidor de Ozono disuelto ppm.	Medidor de Ozono disuelto ppm. Control Remoto, PC o Móvil.	Medidor de Ozono disuelto ppm.
Concentración de Ozono	65 gO ₃ /m ³	148 gO ₃ /m ³	65 gO ₃ /m ³	148 gO ₃ /m ³
Producciones de Ozono	7,12,20,40 gO ₃ /h	80, 120, 200, 500 gO ₃ /h	7,12,20,40 gO ₃ /h	80, 120, 200, 500 gO ₃ /h
Condiciones de trabajo	Tuberías a presión de 0,5-6 bar	Tuberías a presión de 0,5-6 bar	Depósitos a presión atmosférica	Depósitos a presión atmosférica

¿Qué diferencia hay entre las gamas?

La principal diferencia entre gamas es que la HIDRO VT incluye un tanque de contacto y mezcla presurizada que permite tratar el agua en línea directamente, sin necesidad de recirculación en tanque. Esta gama es recomendada en aquellos proyectos que no hay un tanque pulmón.

Por el contrario la gama HIDRO V es una gama diseñada para tratar tanques de almacenamiento de agua antes del envasado.

¿Cuánto ozono necesito?

Para garantizar la desinfección del agua se recomienda mantener constante una dosis de ozono disuelto de entre 0,2 y 0,4 ppm de ozono.

Para ello es necesaria aplicar una dosis de entre 1 y 2 ppm inyectada.

Ejemplo de equipos de ozono en embotelladora de agua



Ozono en embotelladora de agua, España.



Ozono en embotelladora de agua, España.



Ozono embotelladora de agua, España



Ozono embotelladora de vinos, España



Ozono para tren de embotellado de vinos, España



Ozono para tren de embotellado CIP, España